

ARTICLES EN PMP – Endo Plasticware

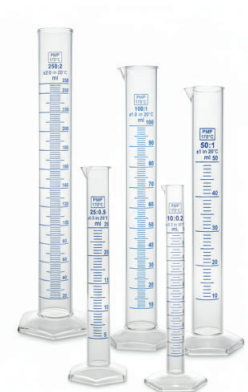
Conditions d'utilisation et d'entretien du PMP

- Le matériau présente une haute résistance thermique, le rendant adapté à une utilisation à des températures allant jusqu'à environ +170 °C. Il est recommandé d'éviter les variations brusques de température afin de prévenir l'apparition de contraintes internes dans le matériau.
- Le matériau est autoclavable dans des conditions standard. Toutefois, des cycles de stérilisation répétés peuvent entraîner une diminution progressive des propriétés mécaniques et/ou de la transparence.
- Pour le nettoyage, il est recommandé d'utiliser des détergents doux. L'utilisation de produits abrasifs ou d'ustensiles susceptibles de rayer ou d'endommager la surface doit être évitée. De plus, l'exposition à une flamme directe ou à des sources de chaleur intense de manière prolongée est déconseillée.
- Ne convient pas au contact avec des agents fortement oxydants ni avec certains solvants organiques, susceptibles d'altérer l'intégrité du matériau.

ÉPROUVETTES GRADUÉES FORME HAUTE

Réf. **DBJ048, DBJ049, DBJ050, DBJ051, DBJ052**

- Fabriquées conformément aux normes ISO 6706 et DIN 12681
- Graduation bleue
- Avec bec verseur



Référence	Capacité (mL)	Graduation (mL)	Tolérance (mL)	Ø ext (mm)	Hauteur (mm)
DBJ048	10	0.2	±0.2	14	145
DBJ049	25	0.5	±0.5	20	170
DBJ050	50	1.0	±1.0	25	200
DBJ051	100	1.0	±1.0	30	250
DBJ052	250	2.0	±2.0	40	325

BÉCHERS FORME BASSE

Réf. **CBG028, CBG029, CBG030, CBG031, CBG032, CBG033**

- Fabriqués conformément aux normes ISO 6706 et DIN 12681
- Graduation bleue
- Avec bec verseur



Référence	Capacité (mL)	Graduation (mL)	Ø ext (mm)	Hauteur (mm)
CBG028	25	1	33	45
CBG029	50	2	45	60
CBG030	100	5	53	70
CBG031	250	10	78	95
CBG032	500	10	88	119
CBG033	1000	20	104	140